



# Piso Teto Inverter

18.000 até 58.000 BTU/h



# Piso Teto Inverter. Soluções modernas e eficientes para grandes ambientes.

**Alia flexibilidade, eficiência, baixo nível de ruído e design diferenciado que permitem sua utilização nas mais diversas aplicações.**

A linha Piso Teto Inverter Trane prima pelo design diferenciado, alta eficiência energética e baixo nível de ruído, sendo ideal para quem precisa climatizar grandes espaços residenciais, salas comerciais, restaurantes e escolas afim de garantir uma distribuição de ar ideal no ambiente.

O Piso Teto Inverter Trane possui os mais altos índices de eficiência energética do mercado, com SEER de até 20 BTU/W.h - coeficiente que reflete a eficiência energética sazonal de um equipamento de ar condicionado. Todas as capacidades possuem selo Procel A.

O Piso Teto Inverter Trane sai de fábrica com o refrigerante ecológico R-410A, atóxico, não inflamável e não prejudicial à camada de ozônio.



Tecnologia Inverter



Selo Procel A



Serpentina de Cobre



Condensadora Universal



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



Baixo Nível de Ruído



A Trane tem mais de 100 anos de experiência em equipamentos, serviços e soluções em Ar-condicionado e conquistou a posição de pioneira ao aliar sua tradição e confiabilidade a inovação com o desenvolvimento de produtos de qualidade superior e desempenho premium, além de uma rede poderosa de distribuição de seus produtos. Presente há mais de 40 anos no Brasil e atenta as necessidades do dinâmico mercado atual, disponibiliza produtos de tecnologia de ponta voltados a melhorar a experiência e qualidade de vida dos clientes, de forma a tornar os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje a para as próximas gerações.



## Principais Características



Design moderno e slim se adequa facilmente a qualquer ambiente.



Proteção adicional contra corrosão do tipo 'blue fin' nas aletas do condensador.



Distribuição de ar otimizada através do controle total do fluxo de ar com swing automático vertical e horizontal.



Captação de ar externo para garantir a perfeita qualidade do ar nos ambientes.



Condensadora universal com descarga horizontal pode ser conectada a unidades tipo Cassete ou unidades Tipo Duto.



Flexibilidade para utilização em redes frigoríferas de até 50 metros de distância.



Função Timer que permite configurar o tempo para ligar e desligar o aparelho.



5 velocidades para insuflamento de ar.



Controle remoto sem fio de utilização simples e intuitiva. Controles com fio e controles centrais opcionais.



Religamento automático em caso de eventual falha no fornecimento de energia elétrica.



As unidades evaporadoras podem ser instaladas tanto no teto quanto no piso.



Facilidade de instalação com carga de gás da fábrica para até 7,5 metros de linha.



Durabilidade e confiabilidade Trane com garantia de 3 anos no produto.




# Piso Teto Inverter Trane®

## QUENTE/FRIO

Modelo	Evaporadora Condensadora	4MXX6518G1000AA 4TXK6518G1000AA	4MXX6524G1000AA 4TXK6524G1000AA	4MXX6536G1000AA 4TXK6536G1000AA	4MXX6548G1000AA 4TXK6548G1000AA	4MXX6560G1000AA 4TXK6560G1000AA	
Capacidade Resfriamento	BTU/h	6.500 ~ 18.000 ~ 19.300	9.800 ~ 24.000 ~ 28.500	14.000 ~ 36.000 ~ 37.000	19.200 ~ 47.000 ~ 50.500	21.000 ~ 54.000 ~ 58.000	
Potência Elétrica Resfriamento	W	1.612	2.099	3.149	4.211	4.883	
EER	W/W	3,27	3,35	3,35	3,27	3,24	
SEER	BTU/W.h	19	18	18	20	20	
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A	
Capacidade Aquecimento	BTU/h	10.000 ~ 18.300 ~ 20.000	10.200 ~ 24.500 ~ 29.400	14.500 ~ 36.500 ~ 42.300	19.000 ~ 48.500 ~ 51.300	21.100 ~ 55.000 ~ 58.300	
Potência Elétrica Aquecimento	W	1.675	2.242	3.342	4.440	5.036	
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	
Evaporadora	Vazão de ar (alta/média/baixa)	m3/h	880/750/650	1.250/1.128/930	1.820/1.750/1.600	2.150/1.980/1.800	2.350/1.980/1.800
	Nível de ruído (alta/média/baixa)	dB(A)	46/40/36	46/44/42	52/49/46	52/49/46	52/49/46
	Dimensões - Corpo (L x P x A)	cm	100,0 x 68,0 x 23,0	132,5 x 68,0 x 23,0	132,5 x 68,0 x 23,0	165,0 x 68,0 x 23,0	165,0 x 68,0 x 23,0
	Peso líquido - Corpo	kg	26,0	33,5	33,5	41,8	46,8
Condensadora	Nível de ruído	dB(A)	56	59	58	58	61
	Dimensões (L x P x A)	cm	86,0 x 34,5 x 55,0	81,0 x 28,8 x 68,0	95,0 x 37,0 x 96,5	95,0 x 34,0 x 125,0	96,0 x 37,0 x 135,0
	Peso líquido	kg	31	42	83	104	106
	Carga de refrigerante	kg	1,4	1,5	2,45	3	4,2
Tubulação	Linha de líquido & linha de gás	pol	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
	Comprim. Máximo tubulação	m	30	30	50	50	50
	Desnível máximo	m	10	10	20	20	20

### Notas:

- Dados técnicos de acordo com as condições de teste da Norma AHRI standard 210/240.
- Quaisquer desenhos e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio, para fins de aprimoramento do produto.
- Os valores apresentados referentes ao nível de ruído foram medidos em câmara anecóica.
- Os valores técnicos dos tabelas dos evaporadores já contemplam as combinações com as condensadoras.

Descrição de Opcionais	Modelo
 Controle remoto com fio	TREWIRE5AHA0DA
 Controle remoto com fio touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
 Controlador Centralizado	TCONTCCMYCZ256

Aprenda mais em [trane.com.br](http://trane.com.br)



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - cria ambientes internos confortáveis e energeticamente eficientes por meio de um amplo portfólio de sistemas e controles de aquecimento, ventilação e ar condicionado, serviços, peças e suprimentos. Para mais informações, visite [trane.com.br](http://trane.com.br) ou [tranetechnologies.com](http://tranetechnologies.com)