



INVISIBLE



*Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50Hz*

TRANE
TECHNOLOGIES



7
YEAR
Compressor
Warranty

2
YEAR
Parts
Warranty

A small yellow icon of a condenser coil.
Copper
Condenser Coil

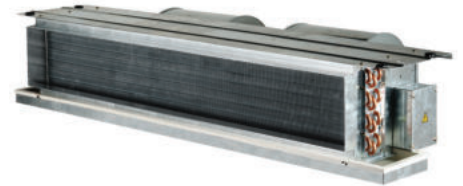


Invisible

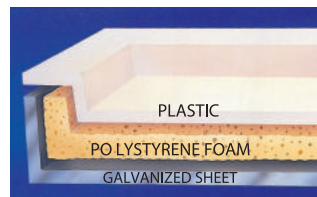
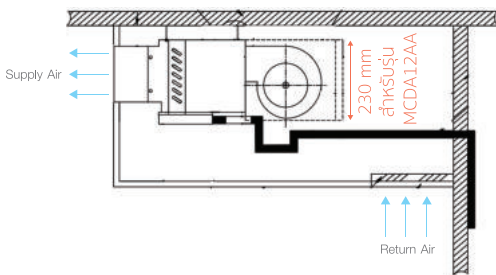
Concealed Type

12,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50Hz



- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์ มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)
- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้ หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มบีทียู
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000 บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multi Split System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ สูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถาดน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษผลิตจากพลาสติก คุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ ต่อก่อลมสั้น (Low Static Application)

Control Options for Invisible



Mini-display & LCD Wireless Remote Control (024-1132)



LCD Wired Control (690416300001)



Room Thermostat



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของเทอร์นใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย



Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของเทอร์น สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำ และส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

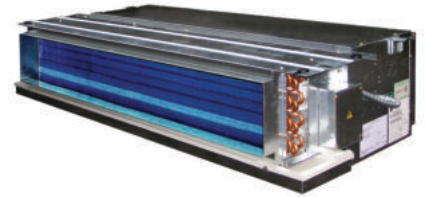
*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Invisible

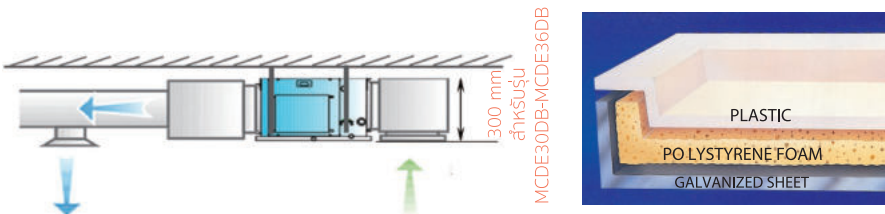
Concealed Type

30,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50 Hz



- สามารถขับเคลื่อนด้วยความเร็วต่ำ พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ ทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น
- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้ เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ ความเย็นได้เต็มมีทิว
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถ่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



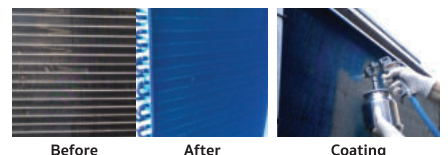
Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา อย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)

Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนเซอร์ชนิดที่ได้รับการออกแบบให้ มีขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้แม้ใน พื้นที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการ ระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนเซอร์เป็นชนิด ไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันอะไหล่คอมเพรสเซอร์ 7 ปี และอะไหล่อื่นๆ 2 ปี
- ประสิทธิภาพสูง สำหรับป้องกันการกัดกร่อนบริเวณพื้นที่ที่การกัดกร่อนสูง เช่น ริมหทะเล
- 45° Discharge Grille ส่วนระบาย ความร้อนแนวเฉียง 45° เพิ่มประสิทธิภาพใน การระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด

สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการพุกร่อนของคอยล์ จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ Copper Fin พร้อมด้วย Stainless Casing



Product Specifications (Free Blow)

Model	Indoor Unit		MCDE12AA		MCDE18AA		MCDE24AA		MCDE30EB		MCDE36EB		MCDE42EB		MCDE48EB		MCDE60EB	
	Outdoor Unit		TTKE12HB	TTKE18HB	TTKE24HB	TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	380-415/3/50							
Electrical Data	Power Supply	V/phi/Hz	220-240/1/50															
	Cooling Capacity	Btu/h	12,000	18,000	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000								
	Airflow	CFM	400	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000								
Indoor Units																		
Fan Motor	RLA	A	0.49	0.49	0.58	1.25	1.38	1.45	1.45	1.45								
Dimensions	H x W x D	mm	230x946x445	260x946x445	260x1,098x445	300x1,150x600	300x1,251x610	394x1,251x711	408x1,098x745	408x1,251x745								
Weight	kg		20	23	26	36	40	40	49	55								
Outdoor Units																		
Expansion Device	Capillary Tube																	
Compressor	Type	Rotary																
Fan Motor	RLA x Qty	A	3.9	6.1	8.0	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9								
Dimensions	H x W x D	mm	540 x 763 x 257	596 x 818 x 303	649 x 841 x 334	795 x 1,018 x 360	998 x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350	1,254 x 988 x 350									
Weight	kg		30	42	50	82	82	82	86	90								
Piping Connection Type	Shut-off Valve - Flare Connection																	
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8								
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8								
Refrigerant	R32																	

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Product Specifications (Ducted)

Model	Indoor Unit		MCDE30DB		MCDE36DB		MCDE42DB		MCDE48DB		MCDE60DB	
	Outdoor Unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	380-415/3/50				
Electrical Data	Power Supply	V/phi/Hz	220-240/1/50									
	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000					
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000					
Indoor Unit												
Fan Motor	RLA	A	1.90	1.85	1.85	3.46	3.46	3.53				
Dimensions	H x W x D	mm	300x1,150x600	300x1,251x610	394x1,251x711	408x1,098x745	408x1,251x745					
Weight	kg		36	40	40	49	55					
Outdoor Unit												
Expansion Device	Capillary Tube											
Compressor	Type	Rotary										
Fan Motor	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9				
Dimensions	H x W x D	mm	0.90	0.50	0.50	1.65	1.65	0.75x2				
Weight	kg		82	82	86	86	90	100				
Piping Connection Type	Shut-off Valve - Flare Connection											
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8				
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4				
Refrigerant	R32											

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.



เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 จ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

